



## CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

### Composizione:

cemento grigio ad alte prestazioni ed additivi speciali.

### Consumo:

1.8 Kg/m<sup>3</sup> di cavità da riempire

### Confezione:

sacco 5 Kg

### Durata:

12 mesi nelle confezioni integre a riparo dall'umidità.  
conformità al D.M. 10.05.2004 indicata sulla confezione

## PRINCIPALI CAMPI DI UTILIZZO:

- \_ posa di falsi telai in legno o in metallo,
- \_ sigillature di condutture in cemento,
- \_ fissaggio sanitari tubazioni e cardini e zanche
- \_ posa di scatole elettriche e chiusini stradali,
- \_ bloccaggio di deboli infiltrazioni d'acqua.

## NON ADATTO ALLE SEGUENTI OPERAZIONI:

- \_ ancoraggio strutture portanti
- \_ ripristino strutture in calcestruzzo degradate
- \_ rasature e livellature

## AVVERTENZE

- La temperatura ideale di applicazione è stabilita di circa + 20 ° C;
- Nelle stagioni calde è opportuno tenere il materiale a riparo dal sole ed impastare con acqua molto fredda. In caso di temperature fredde è opportuno impastare con acqua a +20° C e mantenere il materiale in luoghi riscaldati;
- In caso di lavori che prevedono il riempimento di grosse cavità su superfici verticali, è consigliabile applicare più strati a distanza applicativa di 5 minuti l'uno dall'altro.
- Non aggiungere calce, cemento o gesso a ULTRAFLESH
- Non lasciare i sacchi di ULTRAFLESH esposti al sole prima dell'utilizzo.

## QUALITÀ

Organizzazione con sistema di gestione per la qualità.  
Certificato in conformità alla norma ISO 9001 da ICMQ S.p.A.  
- Certificato n° 09276



# ULTRAFLASH

## CEMENTO A PRESA RAPIDA



## DATI TECNICI

Granulometria: polvere fine

Acqua d'impasto: 21-23%

Massa volumica apparente: (UNI EN 1015-10) 2100 KG/m<sup>3</sup>

Resistenza a compress. 28gg: (UNI EN 1015-11) 32 N/mm<sup>2</sup>

Consumo: 1.8 Kg/dm<sup>3</sup> (cavità da riempire)

Tempo di lavorabilità: circa 2 min.

Tempo di presa: circa 5 min.

Tempo di messa in esercizio: 1-2 ore

\*Questi valori sono stati ottenuti da prove di laboratorio in ambiente condizionato (T=23°C e U.R.= 50% e assenza di ventilazione). Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, ventilazione, assorbanza del fondo e del materiale posato.

## CAMPI D'IMPIEGO

ULTRA FLASH è un legante premiscelato pronto all'uso a presa e indurimento rapidi. Ha elevate resistenze meccaniche, basso ritiro e nessun calo di prestazione a lunga scadenza. La sua natura plastico-tissotropica permette l'applicazione anche in verticale senza colare e senza aver bisogno di casserature.

## CICLO APPLICATIVO

- 1\_** I sottofondi devono essere solidi, preventivamente puliti dalle polveri e liberati da eventuali parti deteriorate o in fase di distacco.
- 2\_** Le cavità devono essere ben pulite e bagnate a rifiuto con acqua
- 3\_** Miscelare **ULTRA FLASH** con il 22% di acqua pulita con cazzuola o spatola fino ad ottenere una pasta omogenea e priva di grumi
- 4\_** È consigliabile impastare quantità limitate di **ULTRA FLASH** di volta in volta, che possono essere posti in opera in circa 2 minuti (è comunque possibile, naturalmente, preparare quantitativi maggiori di prodotto ed in questo caso è consigliabile fare uso di un miscelatore elettrico).
- 5\_** Una volta impastato il materiale può essere utilizzato a seconda del campo applicativo destinato. Finita la fase riempitiva, di ancoraggio o sigillatura, rifinire la superficie con cazzuola.